

ОПИСАНИЕ

MARMOLIT это группа полиэфирных мастик, используемых для соединения и заполнения пор, при работах с мрамором, гранитом и другими природными камнями. Благодаря своей текучести и высокой концентрации смол **MARMOLIT** проникает в пустые пространства и поры, обеспечивая высокую связывающую способность и превосходный окончательный результат обработки камня.

MARMOLIT обладает большой цветовой гаммой: белый, цвет слоновой кости, розовый, черный и нейтральный – готовые к использованию мастики, кроме нейтрального, который является неокрашенным продуктом. Белая версия может быть смешана с **STONE COLOR** для достижения требуемого оттенка в тон обрабатываемого камня.

ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Состав:

ненасыщенный полиэфир

	<i>White, Ivory, Travertine</i>	<i>Pink</i>	<i>Neutral</i>	<i>Единицы</i>	<i>Методы тестирования</i>
Цвет	Белый Слоновая кость Черный	Розовый	Прозрачный зеленый		
Консистенция	Вязкая жидкость				
Вязкость по Брукфилду	225x10 ³	400x10 ³	400x10 ³	cps	UNE 53-307-77
Удельный вес	1,7	1,6	1,6	кг/л при 20°C	UNE-EN ISO 2811-1

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРОДУКТЫ

Отвердитель PBO

ПРИМЕНЕНИЕ

	<i>T °C</i>	<i>White Ivory Travertine</i>	<i>Pink</i>	<i>Neutral</i>	<i>Единицы</i>
Отвердитель		2 PBO	2 PBO	2 PBO	%
Жизнеспособность	10	8	7	7	МИН
	20	6	6	6	
	30	4	5	5	
Время сушки	10	30	30	30	МИН
	20	25	25	25	
	30	15	15	15	

СВОЙСТВА ПРОДУКТА ПОСЛЕ ПРИМЕНЕНИЯ

	<i>White, Ivory, Travertine</i>	<i>Pink</i>	<i>Neutral</i>	<i>Единицы</i>	<i>Методы тестирования</i>
Цвет	Белый Слоновая кость Черный	Розовый	Прозрачный зеленый		
Предел прочности	20 – 30			H/мм ²	ASTM D 638
Предел удлинения	0,3 – 0,4			%	ASTM D 638
Предел гибкости	45 – 55			H/мм ²	ASTM D 695
Модуль гибкости	5500 – 6000			H/мм ²	ASTM D 695
Предел сжатия	120 – 140			H/мм ²	ASTM D 695
Линейное сжатие	0,2			%	ASTM D 2566-86
Абсорбция воды	< 0,5			%	ASTM D 570
Твердость	>100			Shore D	ASTM D 2240

ПРИМЕЧАНИЯ

Тщательно перемешайте отвердитель. Дополнительный отвердитель ускоряет время отверждения, но вызывает более глубокое пожелтение и сокращает связывающую силу. Температура окружающей среды влияет на время отверждения. При температуре ниже, чем +5 °C необходимо подогревать смесь перед началом процесса.

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТА

До истечения жизнеспособности продукта растворителем содержащим ацетон.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Следовать указаниям на этикетке продукта. Для получения подробной информации следует обратиться к Листам Безопасности SDS 900/EN. Соответствует Требованиям Национальных Нормативных документов в области Охраны Труда.

ХРАНЕНИЕ

Хранить в вентилируемом помещении при температурах от +5°C до +30°C.
Не допускать воздействия прямых солнечных лучей.

ГАРАНТИЯ

В целой оригинальной упаковке – один год с даты производства.