

**KROY 5023 Filler 5:1**

**KROY 5023 Filler 5:1**

2х-компонентный грунт-наполнитель, на основе акриловой смолы нового поколения, с высоким содержанием сухого остатка. Обладает очень высокой наполняющей и изолирующей способностью. Прост и экономичен в использовании. Отличается хорошей адгезией и применяется на различных поверхностях – отшлифованный голый металл (без первичных грунтов), электрофорезные покрытия, полиэфирные шпатлёвки, протравливающие грунты, старые лакокрасочные покрытия. Легко наносится, быстро высыхает даже при нанесении толстыми слоями, отлично шлифуется.

**Характеристика**

Плотность при 20°C – 1,6 кг/л  
Цвет: серый, черный, белый.

Легко шлифуется  
Может быть окрашен любыми 2К эмалями или базовыми покрытиями

**Сопутствующие продукты**

**KROY H512 2K Hardener** - 2К Отвердитель

**Использование и безопасность**

**Только для профессионального использования.** Вся информация, содержащаяся в данном издании, основана на опыте и знаниях производителя. Рекомендовано использовать данную техническую информацию для достижения качественного результата. При использовании необходимо обеспечить безопасность труда. Избегать попадания на кожу и в глаза. Работать только в хорошо проветриваемых помещениях. При работе использовать средства индивидуальной защиты органов дыхания.

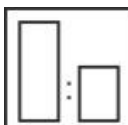
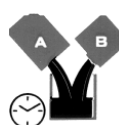


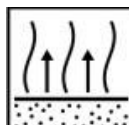


**Подготовка и очистка поверхности**

**Подложка:** полимеризовавшиеся ремонтные и заводские покрытия, катафорезные покрытия и протравливающие грунты, полиэфирные шпатлевки.

- **полимеризовавшиеся ремонтные и заводские покрытия** очистить, обезжирить и отшлифовать (сухое P280 – P320);
- **катафорезные покрытия**, обезжирить и отшлифовать (сухое P220 – P320);
- **полиэфирные шпатлевки** необходимо хорошо отшлифовать (сухое P120 – P320).

После шлифования необходимо удалить с поверхности все загрязнения, в том числе продукты шлифования. Перед грунтованием необходимо обезжирить поверхность.

VOC - 452 г/л

Соотношение	Жизнеспособность смеси	Вязкость	Нанесение	Сушка		Шлифование
						
<b>KROY 5023 Filler 5:1/ KROY H512 2K Hardener</b>  по объему <b>5:1</b>  по весу <b>100:12</b>	при 20°C <b>45 мин</b>	<b>60 секунд</b> при 20°C FORD 4	<b>1,8-2 мм</b> обычный пистолет  <b>1,5-3 bar</b> давление  <b>2-3</b> - количество слоев <b>100 мкм/слой</b> толщина сухой пленки  <b>3-4 м²/л</b> укрывистость	между слоями необходимо выдержать не менее  <b>10 минут</b> при 20 °C	перед шлифованием  при 20 °C <b>3-4 часа</b>  при 60 °C <b>30 мин</b>	<b>10-15 мин.</b> Пользоваться рекомендацией изготовителя оборудования.  <b>P 400 – P 600</b>

**Примечания**

- При использовании грунта в качестве наполнителя или изолятора необходимо, чтобы каждый последующий слой не выходил за пределы предыдущего.
- Не использовать активированный грунт по истечении времени жизнеспособности, не разбавлять загустевший материал.
- Не смешивать активированный материал с неактивированным. Не превышать рекомендуемой толщины покрытия.
- Соблюдать пропорции смешивания, время сушки, требования к нанесению материала.
- Плотнo закрывать емкости с материалами.

**Хранение**

Хранить в вентилируемом помещении при температуре от +5 °C до +30 °C, не подвергать замораживанию и воздействию прямых солнечных лучей. Гарантийный срок в закрытой оригинальной упаковке - 18 месяцев с даты изготовления.

Все данные приведены исключительно в целях информации. Данная информация основана на лабораторных испытаниях производителя. Любое лицо, использующее этот продукт, не руководствуясь данной технической документацией, осуществляет это под свою ответственность. При этом компания производитель не отвечает за действительность продукта и за какой-либо ущерб, понесенный вследствие неправильного применения. Толщина пленки, температура сушки и влажность помещения могут повлиять на время высыхания продукта. Компания производитель постоянно совершенствует свои продукты и их технические характеристики.