

KROY 5021 Extrafiller 4:1

KROY 5021 Extrafiller 4:1

Универсальный 2х-компонентный акриловый грунт – наполнитель с высоким содержанием сухого остатка и высокой наполняющей способностью. Используется как первичный грунт, так и шлифуемый наполнитель. Благодаря высокому сухому остатку, материал позволяет получить покрытие большой толщины. Обладает отличной адгезией к различным типам поверхностей.

Характеристика

Плотность при 20°C – 1,55 - 1,6 кг/л
Цвет: серый, черный, белый

Легко шлифуется
Может быть окрашен любыми 2К эмалями или базовыми покрытиями

Сопутствующие продукты

KROY H512 2K Hardener - 2К Отвердитель

KROY 5081 Thinner Universal - Универсальный растворитель

Использование и безопасность

Только для профессионального использования. Вся информация, содержащаяся в данном издании, основана на опыте и знаниях производителя. Рекомендовано использовать данную техническую информацию для достижения качественного результата. При использовании необходимо обеспечить безопасность труда. Избегать попадания на кожу и в глаза. Работать только в хорошо проветриваемых помещениях. При работе использовать средства индивидуальной защиты органов дыхания.

Подготовка и очистка поверхности

Подложка: полимеризовавшиеся ремонтные и заводские покрытия, пластики, катафорезные покрытия и протравливающие грунты, металлы, полиэфирные шпатлевки.

- **полимеризовавшиеся ремонтные и заводские покрытия, пластики** очистить, обезжирить и отшлифовать (сухое P280 – P320);
- **катафорезные покрытия**, обезжирить и отшлифовать (сухое P220 – P320);
- **полиэфирные шпатлевки** необходимо хорошо отшлифовать (сухое P120 – P320);
- **металлы (сталь)** обезжирить и отшлифовать (сухое P80 – P220).

После шлифования необходимо удалить с поверхности все загрязнения, в том числе продукты шлифования. Перед грунтованием необходимо обезжирить поверхность.

VOC – 518-530 г/л

Соотношение	жизнеспособность смеси	Вязкость	Нанесение	Сушка			Шлифование
KROY 5021 Extrafiller 4:1/ KROY H512 2K Hardener по объему 4:1 по весу 100:16 KROY 5081 Thinner Universal 10-25%	при 20°C 45 мин	25-40 секунд при 20°C FORD 4	1,6-1,8 мм обычный пистолет 1,5-3 bar давление 2-3 - количество слоев 60-100 мкм/слой толщина сухого слоя 6 м²/л укрывистость при 60 мкм	между слоями необходимо выдержать не менее 5-10 минут при 20 °C	перед шлифованием при 20 °C 4 часа при 60 °C 30 мин	10-15 мин. Использовать рекомендации производителя оборудования.	P 400 – P 600

Примечания

- При использовании грунта в качестве наполнителя или изолятора необходимо, чтобы каждый последующий слой не выходил за пределы предыдущего.
- Не использовать активированный грунт по истечении времени жизни, не разбавлять загустевший материал.
- Не смешивать активированный материал с неактивированным.
- Не превышать рекомендуемой толщины покрытия.
- Соблюдать пропорции смешивания, время сушки, требования к нанесению материала.
- Плотно закрывать емкости с материалами.

Хранение

Хранить в вентилируемом помещении при температуре от +5°C до +30 °C, не подвергать замораживанию и воздействию прямых солнечных лучей. Гарантийный срок в закрытой оригинальной упаковке - 18 месяцев с даты изготовления.

Все данные приведены исключительно в целях информации. Данная информация основана на лабораторных испытаниях производителя. Любое лицо, использующее этот продукт, не руководствуясь данной технической документацией, осуществляет это под свою ответственность. При этом компания производитель не отвечает за действительность продукта и за какой-либо ущерб, понесенный вследствие неправильного применения. Толщина пленки, температура сушки и влажность помещения могут повлиять на время высыхания продукта. Компания производитель постоянно совершенствует свои продукты и их технические характеристики.